

GRAPADORA PARA CARTÓN CM 33 (MCS 19A)

MANUAL

ATENCIÓN

Antes de usar esta grapadora, todos los usuarios deben estudiar este manual, para entender y seguir todas las advertencias de seguridad e instrucciones. Guarde estas instrucciones con la grapadora para futuras consultas. Si tiene alguna duda contacte con su distribuidor.



INDICE DE CONTENIDOS

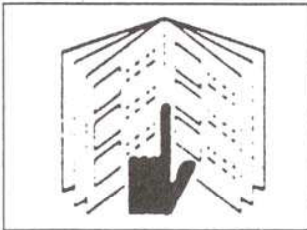
Especificaciones de la máquina	1
Instrucciones de seguridad	2
Cargar la grapadora	3
Comprobar la posición de largo de grapa	3
Ajuste del cerramiento de la grapa	4
Ajuste de la profundidad de grapado	4
Utilización de la grapadora	5
Desatascar grapas de la grapadora	5
Problemas de disparo	6
Cambio de uñas de cierre	6
Cambio de lengüeta	7
Cambio del fleje empujador	8
Parte piezas de recambio	9
Parte de despiece	10

ESPECIFICACIONES DE LA GRAPADORA CM33

Dimensiones (largo * alto * ancho)	380mm*290mm*115mm
Peso;	1.9Kg
Especificaciones de grapa;	Grapa tipo 33 de 15 y 18 mm largo
Capacidad del cargador;	100 grapas

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PELIGRO



1.-Léase este manual y entienda todas las instrucciones de seguridad antes de empezar a utilizar la máquina si tiene alguna duda contacte con nuestros representantes autorizados.



ATENCIÓN

2.-Actúe con seriedad con la máquina, no es un juguete no la utilice para realizar bromas, no la sitúe estática.



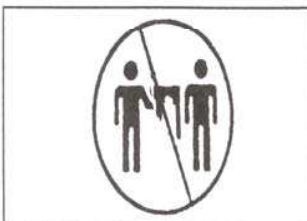
3.-En el lugar de trabajo, siempre utilice los elementos de protección tales como gafas, protección auricular y casco.



4.-Siempre sujete y transporte la máquina con cuidado.



5.-No sitúe su mano ni cualquier otra parte de su cuerpo en el área de grapado o zonas de ajuste de la máquina cuando trabaje con ella.



6.-Nunca apunte con la máquina hacia ninguna persona o hacia usted mismo.

7.-Nunca accione la grapadora si no está en contacto con el cartón.

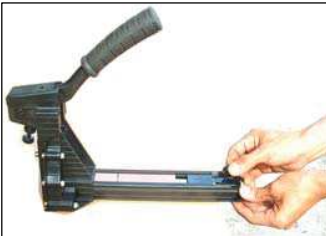
CARGA DE LA GRAPADORA



Empuje el empujador (030) hacia atrás hasta que llegue a los pivotes(026) luego hágalo rotar hasta la parte inferior del cargador



Inserte las ristras de grapas adecuadas en el cargador (024) desde atrás déjelas deslizarse hacia adelante del cargador.



Deslice el empujador fuera de su posición debajo del cargador y deslícelo suavemente hasta que entre en contacto con las grapas. No suelte el empujador bruscamente puesto que puede dañar tanto las grapas como el cargador.

COMPROBAR LA POSICIÓN DE LARGO DE GRAPA



Afloje el tornillo (504) con una llave allen de 3mm.



De la vuelta a la clavija de ajuste (012) 180° con un destornillador al ajuste deseado.

STAPLES LENGTHS	15MM	18MM
ROD POSITION		

Si quiere disparar la medida mas larga la letra L deberá quedar en la parte superior , si quiere utilizar la medida inferior la letra S deberá quedar en la parte superior.

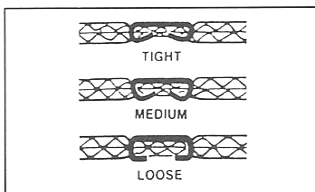
STAPLES LENGTHS	18MM	22MM
ROD POSITION		

Apriete el tornillo (504) cuando haya finalizado.

AJUSTE DEL CERRAMIENTO DE LA GRAPA



Afloje la tuerca (011). Apriete el tornillo (010) en el sentido de las agujas del reloj para dejar la grapa más floja, en contra de las agujas del reloj para apretarla más.



AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD



Afloje el tornillo frontal (505) con una llave hexagonal de 4 mm.



Empuje el cuerpo (001) hacia arriba y ajústelo a la profundidad deseada.

UTILIZACIÓN DE LA GRAPADORA

ATENCIÓN

Proteja sus ojos y sus orejas. Utilice gafas protectoras con protectores laterales. Los usuarios y empleados son los responsables de asegurarse que ellos o cualquier otra persona que este en el área de trabajo utilice todos los elementos de seguridad.

ATENCIÓN

Para prevenir posibles daños accidentales; nunca ponga una mano u otra parte de su cuerpo en el área de grapado de la máquina o en su zona de trabajo. Nunca apunte hacia nadie con la grapadora. Nunca la acople en un sistema estacionario. Siempre transpórtela con cuidado. Nunca pulse el gatillo si la máquina no esta en contacto con

NOTA

Compruebe y sustituya cualquier parte dañada o desgastada de la grapadora. Las etiquetas de advertencia de la máquina deberán ser reemplazadas si no son legibles.



Inserte las grapas en el cargador siguiendo las instrucciones del apartado de carga de la máquina.



Posiciónela en la caja en línea con la posición que desee grapar. Existen unas pequeñas guías a cada lado del bloque de máquina (032) como una ayuda para saber la posición que ocupara la grapa. Presione el asa hacia abajo (002) todo el rato hasta que llegue a su tope. Suelte el asa (002) hasta que vuelva a su posición original y sitúe la grapadora en la siguiente posición .



Para un cerramiento mayor se requiere colocar grapas en las puntas de la caja .Revise los requerimientos de envase. Compruebe el cierre de las grapas, su profundidad y su ajuste en general en una muestra antes de empezar a proceder a grapar, para asegurarse de que será de la forma correcta que usted quiere.

DESATASCAR GRAPAS DE LA GRAPADORA



Empuje el empujador (036) hacia atrás y hágalo rotar hasta su posición de seguro.



Inserte unos alicates de punta o un destornillador plano para desatascar la grapa.

Despacio coloque el empujador (036) en su posición de trabajo.

PROBLEMAS DE DISPARO

ATENCIÓN

Pare instantáneamente de utilizar la grapadora si cualquiera de estas situaciones que destacamos a continuación se produjera, podrían causar daños personales y/o materiales. Cualquier reparación se deberá llevar a cabo por una persona cualificada o por un servicio técnico autorizado

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCION
EXCESO DE ATASCOS	TORNILLOS DE LOS DIENTES (510) FLOJOS	APRIETELOS
	MEDIDA INCORRECTA DE LA GRAPA	REVISE LA MEDIDA DE GRAPA
CERRADO DESIGUAL DE LA GRAPA	MEDIDA INCORRECTA DE LA GRAPA O MAL AJUSTE DEL CIERRE DE GRAPA	REVISAR MEDIDA Y AJUSTE DE CIERRE DE LA GRAPA
NO SE CIERRA LA GRAPA	DIENTES FLOJOS (015-016)	APRETAR
	DIENTES ROTOS (015-016)	REEMPLAZAR

CAMBIO DE LOS DIENTES



Afloje los tornillos (508,509) y la tuerca (520) con una llave fija de 8 y allen de 4.



Separe el cargador (024)



Afloje los tornillos (510) con una allen 3mm. Cambie los dientes uno por uno para evitar colocarlos en una posición inversa .

CAMBIAR LA LENGUETA



Afloje los tornillos (508,509) y la tuerca (520).



Separe el cargador completo (024)



Afloje el tornillo (504) con allen 3 mm para quitar la pieza (012)



Deslice el mecanismo de las varillas y el vástago de ajuste (012) simultáneamente del cuerpo (001)



Afloje los tornillos (006) con un destornillador. Saque la manilla (002) y el mecanismo de varillas.



Saque el pasador (501) con un martillo y un punzón de 5mm



Afloje los tornillos (513) con una llave allen 3mm.Extraiga el pasador (515) con un martillo y un punzón.

CAMBIAR EL EMPUJADOR



Afloje los tornillos (508,509) y la tuerca (520).



Separe el cargador completo (024)



Empuje el empujador (030) hacia atrás hasta su tope, luego hágalo rotar hacia su posición de seguro.



Empuje el cabezal (032) hacia atrás y sáquelo del cargador (024).



Coloque el empujador otra vez en su posición de apriete. Afloje los tornillos (518) y la tuerca (519).

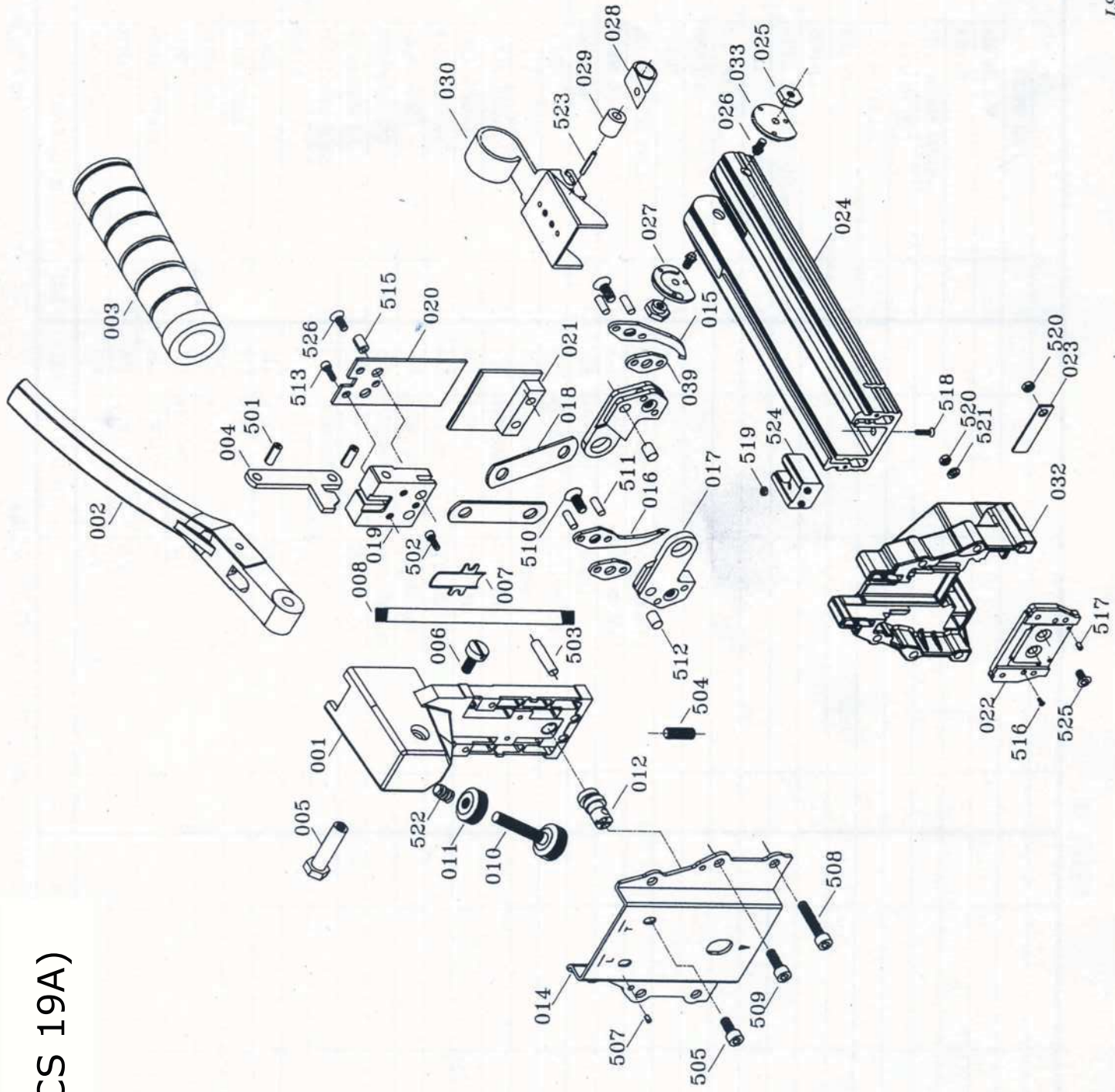


Afloje el pasador (026) quite las guías del empujador (033). Saque el empujador(030).



Saque el pasador (523) con un martillo y un punzón de 4mm.

CN 33 (MCS 19A)



CN 33 (MSC 19A)

*WHEN ORDERING SPARE PARTS, PLEASE STATE ITEM NO. PART NO. AND DESCRIPTION.

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY
001	92000102	BODY UNIT	1	504	91006601	HEX. SOC. HDLESS. BOLT	1				
002	92000201	HANDLE	1	505	91307001	HEX. SOC. HD. BOLT	2				
003	92000301	HANDLE GLEEVE	1	507	91005901	SPRING PIN	4				
004	92000401	LINK	1	508	91006901	HEX. SOC. HD. BOLT	2				
005	92000501	PIVOT PIN	1	509	91007001	HEX. SOC. HD. BOLT	4				
006	92000601	PIVOT SCREW	1	510	91007101	FLAT. HD. BOLT	2				
007	92000701	COVER	1	511	91007201	PIN**	4				
008	92000801	SPRING	1	512	91007301	PIN**	2				
010	92000901	ADJUSTMENT SCREW	1	513	91007401	HEX. SOC. HD. BOLT	2				
011	92001001	ADJUSTMENT NUT	1	515	91007501	SPRING PIN	2				
012	91002001	ADJUSTING ROD	1	516	91007601	FLAT. HD. SCREW	2				
014	92001101	FRONT PLATE	1	517	91007701	SPRING PIN	2				
015	91002301	RIGHT TEETH**	1	518	91007801	FLAT. HD. BOLT	1				
016	91002401	LEFT TEETH**	1	519	91007901	LOCK NUT	1				
017	91002501	TEETH SEAT**	2	520	91008001	LOCK NUT	6				
018	91002601	PLATE	2	521	91008101	WASHER	4				
019	92001201	BLOCK	1	523	91008201	SPRING PIN	1				
020	91002801	DRIVER**	1	524	91008501	BRACKET	1				
021	92001301	COVER UNIT	1	525	91008601	FLAT. HD. BOLT	2				
022	91003001	DRIVER GUIDE UNIT**	1	526	91009001	FLAT. HD. BOLT	1				
023	91003101	PLATE	2								
024	91003201	MAGAZINE	1								
025	91003301	ROD NUT**	2								
026	91003401	ROD**	2								
027	91003901	RIGHT PUSHER GUIDE**	1								
028	91003501	SPRING**	1								
029	91003601	ROOLER**	1								
030	91003701	PUSHER UNIT**	1								
032	92001401	MAGAZINE SEAT	1								
033	91004001	LEFT PUSHER GUIDE**	1								
039	91004101	WASHER	2								
501	92001501	SPRING PIN	2								
502	91005101	HEX. SOC. HD. BOLT	2								
503	91006501	ROD	2								

NO : L92000

DATE: 02/12/2009